

Métal d'apport Marval 18 pour le soudage TIG

Métal d'apport pour le rechargement TIG sous protection gazeuse d'aciers à composition chimique similaire

Marquage	EN 14700	Mat. No
Marval 18	SFe5	1.6359

DESCRIPTION

Métal d'apport pour le rechargement TIG sous protection gazeuse d'aciers à composition chimique similaire.

Le dépôt peut être usiné avec des outils standards bruts de soudage.

Egalement utilisé pour le soudage des aciers Maraging tels que X2NiCoMo18-9-5; 1.6356 et autres (Maraging 200-250).

Principales applications :

Outils de poinçonnage, d'estampage, de pliage, lames de cisaille, moules d'injection d'alliages légers et de matière plastique ou d'élastomère

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

C%	Si%	Mn%	Co%	Mo%	Fe%	Al%	Ti%	Ni%
<0,01	<0,1	<0,1	8,5	5	Base	0,1	0,5	18

GAZ DE PROTECTION & COURANT

Argon 6 - 12 l/mn

DC-

CARACTERISTIQUES MECANIQUES DU METAL DEPOSE

Dureté (HB)

~36 HRC Brut de soudage ; ~50 HRC après TTh. 4h à 480°C

Tél.: 09.81.41.60.24 - Fax: 09.82.62.15.96 - Email: info@weldfil.com

S.A.R.L. au capital de 7500 € - RCS Tours B 750 481 095 - Siret 750 481 095 00016 - APE 4752A